



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
ИНТЕРГАЗСЕРТ  
РОСС RU.31570.04ОГНО**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ, РАБОТ (УСЛУГ) «НГТС-СЕРТ» ОГН4.RU.1302**  
Общества с ограниченной ответственностью «НефтеГазТехСертификация»  
Российская Федерация, 115407, город Москва, улица Речников, дом 7 строение 1  
Телефон: +7 (499) 616-11-85, www.ngts-cert.ru, e-mail: ngts@ngts-cert.ru

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **ОГН4.RU.1302. В01431**

П **02370**

Срок действия с **13.09.2021** по **12.09.2024**

**ПРОДУКЦИЯ:**

**ТИП ПРОДУКЦИИ** Фильтры газовые, фильтры жидкостные и фильтры сепараторы  
ТУ 415300-021-89334171-2018 (с изменением 1)  
 *$DN_{max}=3032$  мм;  $PN_{max}=32$  МПа;  $T_{рас max}=700$  °С;  $T_{рас min}$ =минус 70 °С;  $L_{max}=12\ 000$  мм;  
 $S_{max}=60$  мм; H2S - да; C - да; СПЕЦ – 12X18H10T, 10X17H13M2T, 20ЮЧ, 20 Каб 15X5M,  
09Г23С+08Х13б 09Г2+08Х18Н10Т и др.;  $M_{max}=60\ 000$  кг.*  
Состав блочного-комплектного оборудования указан в Приложениях  
ПП 02258, ПП 02259 к настоящему сертификату

**КОД ОК 034-2014: 25.29.12.190**

**КОД ТН ВЭД РФ: -**

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

СТО Газпром 2-2.1-607-2011 (п.п.: 4.2.1, 4.3.3.3-4.3.3.5, 4.3.4.1, 4.3.5.1-4.3.5.4, 4.6.11, 4.9.2, 4.9.12-4.9.14, 5.1.2-5.1);  
СТО 2-2.1-607-2011 (п.п.: 4.9.2, 4.9.3, 6.2.3.8, 6.3.5, 8.2, 9.5.1); СТО Газпром 2-2.3-331-2009 (п.п.: 4.4.9, 5.1.1, 5.2.1, 5.2.2, 6.1, 6.3,  
7.1-7.5, 7.13-7.15, 9.1, 9.2); СТО Газпром 2-3.5-230-2008 (п.п.: 5.2.2, 5.2.5, 5.2.8, 5.2.9, 5.2.12, 5.2.16, 5.2.17, 5.3.5.1 - 5.3.5.3,  
5.3.4.10, 6.3.4, 7.1, 7.3, 7.4, 7.6-7.9, 9.5, 9.6, 10); ГОСТ 34347-2017 (п.п.: 3.2.2, 3.2.5, 3.2.9-3.2.12, 3.3.3, 3.3.4, 4.3.1-4.3.3, 4.6.1-4.6.5,  
5.8.6, 5.10.2, 5.10.3, 7.1.4, 7.1.8, 6.2, 7.11, 7.12, 7.11.1-7.11.12, раздел 8, 9.2.2-9.2.5, 9.3).

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**

Общество ограниченной ответственностью  
«Завод ПРОМГАЗ» (ООО «Завод ПРОМГАЗ»), ИНН 6452940650  
Российская Федерация, 410038, город Саратов, улица Симбирская, дом 154 А  
Адрес производства: Российская Федерация, 410038, г. Саратов г. Саратов, ул. Зыбина, д. 10 к1  
Телефон: +7(8452) 45-80-45, факс: +7(8452) 45-80-45, e-mail: zpromgas@gmail.com

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН**

Обществу с ограниченной ответственностью «Завод ПРОМГАЗ»  
(ООО «Завод ПРОМГАЗ»), ИНН 6452940650  
Российская Федерация, 410038, город Саратов, улица Симбирская, дом 154 А  
Телефон: +7(8452) 45-80-45, факс: +7(8452) 45-80-45, e-mail: zpromgas@gmail.com

**НА ОСНОВАНИИ**

Отчета по результатам первого этапа сертификационного аудита системы менеджмента качества от 14.01.2021 (камеральной проверки), заключения о результатах анализа сведений об устранении несоответствий, выявленных по результатам первого этапа сертификационного аудита системы менеджмента качества от 12.03.2021, Акта проверки типового образца продукции № 14475/87СМК+ от 28.05.2021, Акта № 1 по результатам аудита системы менеджмента качества от 28.05.2021 (выездной проверки), заключения о результатах анализа сведений об устранении несоответствий, выявленных по результатам аудита системы менеджмента качества от 16.06.2021, решения от 13.09.2021 о выдаче сертификата соответствия органа по сертификации систем менеджмента ОС «НГТС-СЕРТ» (рег. № ОГН4.RU.1302).

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

1. Без сертификата соответствия системы менеджмента качества №ОГН1.RU.1408.K00077 не действителен.
2. Заявитель должен информировать орган по сертификации о начале изготовления продукции сертифицированного типа и согласовывать с органом по сертификации объем контроля и испытаний, проводимых в присутствии представителя органа по сертификации.

**Руководитель органа по сертификации**

**О.Н. Махов**

инициалы, фамилия

**Р.Р. Хабибулин**

инициалы, фамилия

**Эксперт**

подпись



## ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1302.B01431

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД РФ		

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Завод ПРОМГАЗ»  
(ООО «Завод ПРОМГАЗ»), ИНН 6452940650

Российская Федерация, 410038, город Саратов, улица Симбирская, дом 154 А  
Телефон: +7(8452) 45-80-45, факс: +7(8452) 45-80-45, e-mail: zpromgas@gmail.com

25.29.12.190

Фильтры газовые, фильтры жидкостные и  
фильтры сепараторы газовые

ТУ 415300-021-  
89334171-2018  
(с изменением 1)

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Объем	м <sup>3</sup>	До 80 м <sup>3</sup>
Давление среды (воздух, азот, вода, водные смеси, сточные воды, нефтепродукты)	МПа	Избыточное до 32,0 МПа
Температура среды	°С	Не ниже минус 70 °С

Применяемые конструкционные материалы: согласно требованиям ГОСТ 34347-2017 в зависимости от условий эксплуатации. Срок службы до 30 лет (допускается продление срока службы после осуществления ревизии сосуда изготовителем) в макроклиматических районах по ГОСТ 15150 69: УХЛ, ХЛ, У, при расчётной температуре стенки - для используемого типа сталей. Срок хранения 3 года (допускается продление срока хранения с учетом выполнения потребителем требований по переконсервации, указанных в эксплуатационной документации (руководство по эксплуатации) и контроля выполнения этих требований изготовителем).



Руководитель органа по сертификации

*[Signature]*  
подпись

О.Н. Махов

инициалы, фамилия

Эксперт

*[Signature]*  
подпись

Р.Р. Хабибулин

инициалы, фамилия



## ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН4.RU.1302.B01431

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

КОД ОК 034-2014	Наименование и обозначение продукции, изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
Код ТН ВЭД РФ		

Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Завод ПРОМГАЗ»  
(ООО «Завод ПРОМГАЗ»), ИНН 6452940650

Российская Федерация, 410038, город Саратов, улица Симбирская, дом 154 А  
Телефон: +7(8452) 45-80-45, факс: +7(8452) 45-80-45, e-mail: zpromgas@gmail.com

25.29.12.190

Фильтры газовые, фильтры жидкостные и  
фильтры сепараторы газовые

ТУ 415300-021-  
89334171-2018  
(с изменением 1)

Расчетное давление, МПа	Объем, м <sup>3</sup>	Толщина стенки, мм	Внутренний диаметр аппарата, мм
Под налив и от 0 до 0,05	До 80	от 6 до 12	от 25 до 3000
от 0,05 до 1,0		от 6 до 22	
от 1,0 до 1,6		от 6 до 35	
от 1,6 до 2,5		от 6 до 50	
от 2,5 до 4,0		от 6 до 60	
от 4,0 до 6,3		от 6 до 60	
от 6,3 до 8,0	До 70	от 6 до 60	от 25 до 2800
от 8,0 до 10,0	До 50	от 6 до 60	от 25 до 2400
от 10,0 до 12,5	До 35	от 6 до 60	от 25 до 2000
от 12,5 до 16,0	До 20	от 6 до 60	от 25 до 1600
от 16,0 до 25,0	До 8	от 6 до 60	от 25 до 1000
от 25,0 до 32,0	До 5	от 6 до 60	от 25 до 800



Руководитель органа по сертификации

М.П.

Подпись

О.Н. Махов

инициалы, фамилия

Эксперт

Подпись

Р.Р. Хабибулин

инициалы, фамилия